

## KATALOG PRODUKTŮ

**Sklopísek Střeleč, a. s.** je výrobce a dodavatel vysoce kvalitních sklářských, slévárenských, technických a sportovních písků. Mletím písků v nezelezitém prostředí se dále vyrábějí mikromleté písky - křemenné moučky.

Střelečské písky se těží od roku 1939. Lokalita Střeleč se nalézá 12 km severozápadně od Jičína u obce Hrdoňovice.

Ložisko vzniklo usazením sedimentů v poměrně mělkém moři křídového útvaru druhohorního stáří. Ložisko tvoří pískovce zpevněné kaolinickým pojivem s obsahem  $\text{SiO}_2$  nad 98,5 %. V zrnitosti převládá frakce 0,10 až 0,63 mm. Čistotu písků pozitivně ovlivňuje velmi nízký obsah kyslíčníků  $\text{Fe}_2\text{O}_3$ ,  $\text{TiO}_2$ ,  $\text{Al}_2\text{O}_3$ . Ložisko se těží povrchovou těžbou v jámovém lomu.

**Sklopísek Střeleč, a. s.** dodává křemenný písek vysoké čistoty jako základní surovinu pro křišťálové, obalové a ploché sklo a pro výrobu skelných vláken.

Střelečské písky mají široké využití ve slévárenském a stavebním průmyslu. Jsou základní surovinou pro výrobu lepících, vyrovnávacích a spárovacích hmot, speciálních maltovin a omítkovin. Díky své pevnosti v tlaku jsou používány jako plnivo do průmyslových podlah. Dále se používají na výrobu glazur a smaltů. Jejich chemická čistota a příznivá zrnitost je vysoce ceněna i v řadě jiných průmyslových oblastí, zejména v průmyslu elektrotechnickém, keramickém, strojírenském, v úpravárenství vod a při výrobě vodního skla. Významné je i jejich využití pro tryskání a kolejovou dopravu, jakož i při výrobě zahradních substrátů, při výstavbě a údržbě přírodních a umělých sportovních trávníků, tj. na golfová, fotbalová, beach volejbalová, tenisová a multifunkční hřiště.

Všechny vyráběné písky mají výjimku z povinnosti registrace dle REACH a vyhovují požadavkům vyhlášky, kterou se stanoví hygienické požadavky na koupaliště, sauny a hygienické limity písku v pískovištích venkovních hracích ploch.

Technické písky vyhovují vyhlášce o hygienických požadavcích na výrobky přicházející do přímého styku s vodou a na úpravu vody.

Firma Bureau Veritas udělila v roce 1999 akciové společnosti certifikát systému managementu kvality dle ISO 9001, v roce 2004 certifikát systému environmentálního managementu dle ISO 14001 a systému managementu bezpečnosti a ochrany zdraví při práci dle OHSAS 18001, který jsme v roce 2020 certifikovali na ISO 45001. V roce 2018 jsme získali certifikát systému managementu hospodaření s energií dle ISO 50001.

## CELKOVÁ PRODUKCE

### SKLÁŘSKÉ PÍSKY HRUBÉ

| Druh                  | Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> (max %) | zrnitostní rozsah (mm) |
|-----------------------|----------------------------------------|------------------------|
| <b>ST 08</b> Prémiový | 0,008                                  | 0,10-0,63              |
| <b>ST 10</b> Prémiový | 0,010                                  | 0,10-0,63              |
| <b>ST 15</b>          | 0,015                                  | 0,10-0,63              |
| <b>ST 40</b>          | 0,040                                  | 0,10-0,63              |

### SKLÁŘSKÉ PÍSKY JEMNÉ

| Druh                   | Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> (max %) | zrnitostní rozsah (mm) |
|------------------------|----------------------------------------|------------------------|
| <b>STJ 06</b> Prémiový | 0,006                                  | 0,063-0,315            |
| <b>STJ 09</b> Prémiový | 0,009                                  | 0,063-0,315            |
| <b>STJ 12</b> Prémiový | 0,012                                  | 0,063-0,315            |
| <b>STJ 25</b>          | 0,025                                  | 0,063-0,315            |

### SLÉVÁRENSKÉ PÍSKY

| Druh         | d 50 (mm) | zrnitostní rozsah (mm) |
|--------------|-----------|------------------------|
| <b>ST 52</b> | 0,32      | 0,10-0,63              |
| <b>ST 53</b> | 0,26      | 0,10-0,63              |
| <b>ST 54</b> | 0,22      | 0,10-0,63              |
| <b>ST 55</b> | 0,19      | 0,063-0,50             |
| <b>ST 56</b> | 0,15      | 0,063-0,40             |

### MIKROMLETÉ PÍSKY - KŘEMENNÉ MOUČKY

| Druh        | d 50 (μm) | zrnitostní rozsah (mm) |
|-------------|-----------|------------------------|
| <b>ST 2</b> | 27        | 0-0,090                |
| <b>ST 6</b> | 16        | 0-0,063                |
| <b>ST 7</b> | 12        | 0-0,045                |
| <b>ST 8</b> | 9         | 0-0,045                |
| <b>ST 9</b> | 6         | 0-0,045                |

### TECHNICKÉ PÍSKY

| Druh            | d 50 (mm) | zrnitostní rozsah (mm) |
|-----------------|-----------|------------------------|
| <b>ST 01/06</b> | 0,43      | 0,10-0,63              |
| <b>ST 03/08</b> | 0,59      | 0,315-0,80             |
| <b>ST 03/30</b> | 1,7       | 0,315-3,15             |
| <b>ST 05/10</b> | 0,73      | 0,50-1,00              |
| <b>ST 06/12</b> | 0,9       | 0,63-1,25              |
| <b>ST 10/40</b> | 2,5       | 1,00-4,00              |

## OSTATNÍ PÍSKY

| Druh  | zrnitostní rozsah (mm) |
|-------|------------------------|
| ST 92 | 0,063-0,40             |
| ST 93 | 0,10-4,00              |
| ST 97 | 0,10-2,50              |

## SPORTOVNÍ PÍSKY -



Sportovní písky SportTop jsou vhodné pro různé sportovní povrchy, všechny informace najdete v našem Katalogu sportovních písků.

|                                                                                   |                  |                                                                                            |      |         |          |         |          |         |        |
|-----------------------------------------------------------------------------------|------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------|------|---------|----------|---------|----------|---------|--------|
|  |                  | SKLÁŘSKÉ PÍSKY - výpis z podnikové normy PN-01-2014<br>Tabulka 1. Zrnitost - Druhy kvality |      |         |          |         |          |         |        |
| Druhy písků                                                                       | Frakce v mm      |                                                                                            |      |         |          |         |          |         |        |
|                                                                                   | nad 1,25         | 1,00                                                                                       | 0,80 | 0,63    | 0,50     | 0,315   | 0,10     | 0,063   | propad |
|                                                                                   | Obsah složky v % |                                                                                            |      |         |          |         |          |         |        |
| STJ 06                                                                            | 0,00             |                                                                                            |      | 0,0     | max 0,5  | max 7,0 | min 90,5 | max 2,0 |        |
| STJ 09                                                                            |                  |                                                                                            |      |         |          |         |          |         |        |
| STJ 12                                                                            |                  |                                                                                            |      |         |          |         |          |         |        |
| STJ 25                                                                            |                  |                                                                                            |      |         |          |         |          |         |        |
| ST 08                                                                             | 0,00             |                                                                                            | 0,0  | max 1,0 | min 97,0 |         | max 2,0  |         |        |
| ST 10                                                                             |                  |                                                                                            |      |         |          |         |          |         |        |
| ST 12                                                                             |                  |                                                                                            |      |         |          |         |          |         |        |
| ST 15                                                                             |                  |                                                                                            |      |         |          |         |          |         |        |
| ST 40                                                                             | 0,00             | 0,0                                                                                        | 0,0  | max 0,5 | min 94,5 |         | max 5,0  |         |        |

| Druhy písků | SKLÁŘSKÉ PÍSKY - výpis z podnikové normy PN-01-2014<br>Tabulka 2. Chemické složení |                                |                  |                                |
|-------------|------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------|------------------|--------------------------------|
|             | Obsah složky v %                                                                   |                                |                  |                                |
|             | SiO <sub>2</sub>                                                                   | Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> | TiO <sub>2</sub> | Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> |
|             | min                                                                                | max                            |                  |                                |
| STJ 06      | 99,7                                                                               | 0,006                          | 0,03             | 0,2                            |
| STJ 09      |                                                                                    | 0,009                          |                  |                                |
| STJ 12      |                                                                                    | 0,012                          |                  |                                |
| STJ 25      | 99,3                                                                               | 0,025                          | 0,15             | 0,3                            |
| ST 08       | 99,7                                                                               | 0,008                          | 0,03             | 0,2                            |
| ST 10       |                                                                                    | 0,010                          |                  |                                |
| ST 12       |                                                                                    | 0,012                          |                  |                                |
| ST 15       | 99,5                                                                               | 0,015                          | 0,05             |                                |
| ST 40       | 98,5                                                                               | 0,040                          | 0,13             | 0,4                            |

|                                                                                     |                                                                                    |         |         |         |         |
|-------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|---------|---------|---------|---------|
|  | SLÉVÁRENSKÉ PÍSKY - výpis z podnikové normy PN-02-2014<br>Tabulka 1. Druhy kvality |         |         |         |         |
| Základní vlastnosti                                                                 | Druhy písků                                                                        |         |         |         |         |
|                                                                                     | ST 52                                                                              | ST 53   | ST 54   | ST 55   | ST 56   |
| d 50 (mm)                                                                           | 0,32                                                                               | 0,27    | 0,22    | 0,17    | 0,14    |
| rozsah (mm)                                                                         | ±0,03                                                                              | ±0,03   | ±0,03   | ±0,03   | ±0,03   |
| (d 75 : d 25) x 100                                                                 | 40 - 70                                                                            | 40 - 70 | 40 - 70 | 40 - 70 | 40 - 70 |
| Výplav. látky (%) max                                                               | 1                                                                                  |         |         | 2       |         |
| Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> (%) max                                              | 0,2                                                                                |         |         | 0,3     |         |
| K <sub>2</sub> O + Na <sub>2</sub> O (%) max                                        | 0,2                                                                                |         |         |         |         |
| CaO + MgO (%) max                                                                   | 0,2                                                                                |         |         | 0,4     |         |

|                                                                                   |                                                       |            |         |         |         |         |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------|------------|---------|---------|---------|---------|
|  | MIKROMLETÉ PÍSKY - výpis z podnikové normy PN-03-2014 |            |         |         |         |         |
|                                                                                   | Tabulka 1. Zrnitost a chemické složení                |            |         |         |         |         |
|                                                                                   | Druhy písků                                           |            |         |         |         |         |
| Frakce v mm                                                                       | ST 2                                                  | ST 6       | ST 7    | ST 8    | ST 9    |         |
|                                                                                   | Frakce v %                                            |            |         |         |         |         |
| nad 0,50                                                                          | 0,00                                                  | 0,0        | 0,0     | 0,0     | max 0,5 |         |
| 0,315                                                                             | 0,0                                                   |            |         | max 4,0 |         |         |
| 0,25                                                                              | max 0,5                                               |            |         |         |         |         |
| 0,20                                                                              |                                                       | max 10,0   | max 5,0 | max 4,0 |         |         |
| 0,125                                                                             |                                                       |            |         |         |         | max 8,0 |
| 0,090                                                                             |                                                       |            |         |         |         |         |
| 0,063                                                                             | max 20,0                                              |            |         |         |         |         |
| 0,045                                                                             | nevymezeno                                            | nevymezeno |         |         |         |         |
| 0,040                                                                             |                                                       |            |         |         |         |         |
| propad                                                                            |                                                       |            |         |         |         |         |
| SiO <sub>2</sub> (%) min                                                          | 99,6                                                  |            |         |         |         |         |
| Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> (%) max                                            | 0,05                                                  |            |         |         |         |         |
| Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> (%) max                                            | 0,3                                                   |            |         |         |         |         |
| CaO + MgO (%) max                                                                 | 0,1                                                   |            |         |         |         |         |
| Na <sub>2</sub> O + K <sub>2</sub> O (%) max                                      | 0,1                                                   |            |         |         |         |         |

|                                                                                     |                                                                                  |          |          |          |          |          |  |  |  |  |
|-------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------|----------|----------|----------|----------|----------|--|--|--|--|
|  | TECHNICKÉ PÍSKY - výpis z podnikové normy PN-04-2017<br>Tabulka 1. Druhy kvality |          |          |          |          |          |  |  |  |  |
|                                                                                     | Druhy písků                                                                      |          |          |          |          |          |  |  |  |  |
| Frakce v mm                                                                         | ST 01/06                                                                         | ST 03/08 | ST 05/10 | ST 06/12 | ST 10/40 | ST 03/30 |  |  |  |  |
|                                                                                     | Frakce v %                                                                       |          |          |          |          |          |  |  |  |  |
| nad 4,0                                                                             | max 25,0                                                                         | max 10,0 | 0,00     | max 10,0 | max 5,0  | max 3,0  |  |  |  |  |
| 3,15                                                                                |                                                                                  |          | max 10,0 | min 80,0 | min 90,0 | min 92,0 |  |  |  |  |
| 1,25                                                                                |                                                                                  |          |          |          |          |          |  |  |  |  |
| 1,00                                                                                |                                                                                  | min 85,0 | min 75,0 | max 10,0 | max 5,0  | max 5,0  |  |  |  |  |
| 0,80                                                                                |                                                                                  |          |          |          |          |          |  |  |  |  |
| 0,63                                                                                | min 73,0                                                                         | max 5,0  | max 15,0 | max 10,0 | max 5,0  | max 5,0  |  |  |  |  |
| 0,50                                                                                |                                                                                  |          |          |          |          |          |  |  |  |  |
| 0,315                                                                               |                                                                                  |          |          |          |          |          |  |  |  |  |
| 0,20                                                                                |                                                                                  |          |          |          |          |          |  |  |  |  |
| 0,10                                                                                | max 2,0                                                                          | max 5,0  | max 15,0 | max 10,0 | max 5,0  | max 5,0  |  |  |  |  |
| propad                                                                              |                                                                                  |          |          |          |          |          |  |  |  |  |
| SiO <sub>2</sub> (%) min                                                            | 99,2                                                                             |          |          |          |          |          |  |  |  |  |
| Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> (%) max                                              | 0,04                                                                             |          | 0,10     |          |          |          |  |  |  |  |
| Vypl. látky (%) max                                                                 | 1                                                                                |          |          |          |          |          |  |  |  |  |

## SKLÁŘSKÉ PÍSKY HRUBÉ

Písky s extrémně vysokým obsahem SiO<sub>2</sub> jsou vynikající surovinou pro sklářský průmysl, pro výrobky silikátové chemie a dále pro nejrůznější použití v dalších oblastech průmyslu.

Písky se dodávají vlhké, sušené, volně ložené nebo balené, pro nakládku na silniční nebo železniční dopravní prostředky.

### ZRNITOSTNÍ DATA A VLASTNOSTI TÝKAJÍCÍ SE VELIKOSTI ČÁSTIC

|                               | ST 08 | ST 10 | ST 15 | ST 40 |                  | Metody   |
|-------------------------------|-------|-------|-------|-------|------------------|----------|
| Velikost středního zrna (d50) | 0,33  | 0,33  | 0,32  | 0,24  | mm               | sítování |
| AFS                           | 41,7  | 42    | 43    | 61    |                  | sítování |
| sypaná hmotnost               | 1,43  | 1,43  | 1,46  | 1,48  | t/m <sup>3</sup> |          |
| > 800 µm                      |       |       |       |       | %                | sítování |
| > 630 µm                      | 0,1   | 0,1   | 0,1   | 0,2   | %                | sítování |
| > 500 µm                      | 2,1   | 2,2   | 2     | 1,8   | %                | sítování |
| > 400 µm                      | 15,32 | 13,6  | 13,9  | 5,7   | %                | sítování |
| > 315 µm                      | 38,7  | 38,6  | 36,6  | 14,2  | %                | sítování |
| > 200 µm                      | 41,7  | 42,8  | 42,8  | 42,8  | %                | sítování |
| > 100 µm                      | 2,1   | 2,6   | 4,6   | 34,4  | %                | sítování |
| < 100 µm                      | 0,1   | 0,1   | 0,2   | 1     | %                | sítování |

### CHEMICKÉ ANALÝZY (RFA) %

|                                | ST 08 | ST 10 | ST 15 | ST 40 |
|--------------------------------|-------|-------|-------|-------|
| SiO <sub>2</sub>               | 99,7  | 99,7  | 99,7  | 99,7  |
| Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> | 0,008 | 0,010 | 0,015 | 0,040 |
| Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> | 0,08  | 0,09  | 0,20  | 0,30  |
| TiO <sub>2</sub>               | 0,02  | 0,02  | 0,05  | 0,13  |

### FYZIKÁLNÍ CHARAKTERISTIKA

|                              |             |                             |         |
|------------------------------|-------------|-----------------------------|---------|
| hustota (g/cm <sup>3</sup> ) | 2,65        | vlhkost v mokřem stavu (%)  | 8,0 max |
| tvrdost, Mohs                | 7           | vlhkost v sušeném stavu (%) | 0,2 max |
| ztráta žiháním (%)           | 0,08 - 0,25 | pH                          | 7,3     |

Křemenný písek ze Střelče je upravená přírodní surovina. Výše uvedené informace jsou založeny na středních hodnotách. Data by měla být považována pouze za indikativní. Hrubší a jemnější podíly jsou ve stopových množstvích možné. Uživatelé přísluší, aby nejprve otestoval a posoudil vhodnost použití pro svůj účel. O případných tolerancích výše uvedených hodnot výrobků je možné jednat. Prodej a dodávání je vždy na základě sjednaných obchodních podmínek a podle příslušné podnikové normy nebo kvalitativní dohody.

## SKLÁŘSKÉ PÍSKY JEMNÉ

Písky s extrémně vysokým obsahem  $\text{SiO}_2$  jsou vynikající surovinou pro sklářský průmysl, pro výrobky silikátové chemie a dále pro nejrůznější použití v dalších oblastech průmyslu.

Písky se dodávají vlhké, sušené, volně ložené nebo balené, pro nakládku na silniční nebo železniční dopravní prostředky.

### ZRNITOSTNÍ DATA A VLASTNOSTI TÝKAJÍCÍ SE VELIKOSTI ČÁSTIC

|                                      | STJ 06 | STJ 09 | STJ 12 | STJ 25 |                | Metody   |
|--------------------------------------|--------|--------|--------|--------|----------------|----------|
| Velikost středního zrna ( $d_{50}$ ) | 0,22   | 0,22   | 0,20   | 0,22   | mm             | sítování |
| AFS                                  | 63,8   | 65     | 69     | 66     |                | sítování |
| sypaná hmotnost                      | 1,41   | 1,43   | 1,41   | 1,41   | $\text{t/m}^3$ |          |
| > 500 $\mu\text{m}$                  |        |        |        |        | %              | sítování |
| > 400 $\mu\text{m}$                  | 0      | 0      | 0,1    | 0,1    | %              | sítování |
| > 315 $\mu\text{m}$                  | 1,7    | 1,7    | 2      | 2,3    | %              | sítování |
| > 200 $\mu\text{m}$                  | 61,9   | 59,5   | 49,9   | 55,2   | %              | sítování |
| > 100 $\mu\text{m}$                  | 35,4   | 37,3   | 46,1   | 41     | %              | sítování |
| > 63 $\mu\text{m}$                   | 1      | 1,4    | 1,9    | 1,3    | %              | sítování |
| < 63 $\mu\text{m}$                   | 0,1    | 0,1    | 0,1    | 0,1    | %              | sítování |

### CHEMICKÉ ANALÝZY (RFA) %

|                         | STJ 06 | STJ 09 | STJ 12 | STJ 25 |
|-------------------------|--------|--------|--------|--------|
| $\text{SiO}_2$          | 99,7   | 99,7   | 99,7   | 99,7   |
| $\text{Fe}_2\text{O}_3$ | 0,006  | 0,009  | 0,012  | 0,025  |
| $\text{Al}_2\text{O}_3$ | 0,09   | 0,08   | 0,12   | 0,30   |
| $\text{TiO}_2$          | 0,02   | 0,03   | 0,03   | 0,15   |

### FYZIKÁLNÍ CHARAKTERISTIKA

|                             |             |                             |         |
|-----------------------------|-------------|-----------------------------|---------|
| hustota ( $\text{g/cm}^3$ ) | 2,65        | vlhkost v mokrém stavu (%)  | 8,0 max |
| tvrdost, Mohs               | 7           | vlhkost v sušeném stavu (%) | 0,2 max |
| ztráta žíháním (%)          | 0,06 - 0,25 | pH                          | 7,3     |

Křemenný písek ze Střelče je upravená přírodní surovina. Výše uvedené informace jsou založeny na středních hodnotách. Data by měla být považována pouze za indikativní. Hrubší a jemnější podíly jsou ve stopových množstvích možné. Uživateli přísluší, aby nejprve otestoval a posoudil vhodnost použití pro svůj účel. O případných tolerancích výše uvedených hodnot výrobků je možné jednat. Prodej a dodávání je vždy na základě sjednaných obchodních podmínek a podle příslušné podnikové normy nebo kvalitativní dohody.

## PRÉMIOVÉ SKLÁŘSKÉ PÍSKY

### ZRNITOSTNÍ DATA A VLASTNOSTI TÝKAJÍCÍ SE VELIKOSTI ČÁSTIC

|                               | STJ 06 | STJ 09 | STJ 12 | ST 08 | ST 10 |                  |
|-------------------------------|--------|--------|--------|-------|-------|------------------|
| Velikost středního zrna (d50) | 0,22   | 0,22   | 0,20   | 0,33  | 0,33  | mm               |
| sypná hmotnost                | 1,41   | 1,43   | 1,41   | 1,43  | 1,43  | t/m <sup>3</sup> |
| > 800 µm                      |        |        |        |       |       | %                |
| > 630 µm                      |        |        |        | 0,1   | 0,1   | %                |
| > 500 µm                      |        |        |        | 2,1   | 2,2   | %                |
| > 400 µm                      | 0      | 0      | 0,1    | 15,32 | 13,6  | %                |
| > 315 µm                      | 1,7    | 1,7    | 2      | 38,7  | 38,6  | %                |
| > 200 µm                      | 61,9   | 59,5   | 49,9   | 41,7  | 42,8  | %                |
| > 100 µm                      | 35,4   | 37,3   | 46,1   | 2,1   | 2,6   | %                |
| > 63 µm                       | 1      | 1,4    | 1,9    |       |       | %                |
| < 63 µm                       | 0,1    | 0,1    | 0,1    | 0,1   | 0,1   | %                |

### CHEMICKÉ ANALÝZY (RFA) %

|                                | STJ 06 | STJ 09 | STJ 12 | ST 08 | ST 10 |
|--------------------------------|--------|--------|--------|-------|-------|
| SiO <sub>2</sub>               | 99,7   | 99,7   | 99,7   | 99,7  | 99,7  |
| Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> | 0,006  | 0,009  | 0,012  | 0,008 | 0,010 |
| Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> | 0,09   | 0,08   | 0,12   | 0,08  | 0,09  |
| TiO <sub>2</sub>               | 0,02   | 0,03   | 0,03   | 0,02  | 0,02  |

### FYZIKÁLNÍ CHARAKTERISTIKA

|                              |             |                             |         |
|------------------------------|-------------|-----------------------------|---------|
| hustota (g/cm <sup>3</sup> ) | 2,65        | vlhkost v mokřém stavu (%)  | 8,0 max |
| tvrdost, Mohs                | 7           | vlhkost v sušeném stavu (%) | 0,2 max |
| ztráta žiháním (%)           | 0,06 - 0,25 | pH                          | 7,3     |



## SLÉVÁRENSKÉ PÍSKY

Písky s vysokým obsahem  $\text{SiO}_2$  a vhodnou granulometrií jsou vynikající surovinou pro slévárenský průmysl pro lití do pískových forem a výrobu pískových jader. Ve stavebním průmyslu jsou základní surovinou pro výrobu lepicích, vyrovnávacích a spárovacích hmot, speciálních maltovin a omítkovin. Dále se používají na aerifikaci přírodních trávníků. Písky se dodávají vlhké, sušené, volně ložené nebo balené, pro nakládku na silniční nebo železniční dopravní prostředky.

### ZRNITOSTNÍ DATA, VLASTNOSTI TÝKAJÍCÍ SE VELIKOSTI ČÁSTIC A FYZIKÁLNÍ CHARAKTERISTIKY

|                               | ST 52 | ST 53 | ST 54 | ST 55 | ST 56 |                  | Metody   |
|-------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|------------------|----------|
| Velikost středního zrna (d50) | 0,32  | 0,26  | 0,22  | 0,19  | 0,15  | mm               | sítování |
| Spékavost min.                | 1550  | 1550  | 1550  | 1550  | 1550  | °C               |          |
| Ph                            | 7     | 7,5   | 7,4   | 7,8   | 7,5   |                  |          |
| AFS                           | 43,4  | 55,4  | 64,4  | 82,2  | 107   |                  | sítování |
| Vyplavitelné látky            | 0,09  | 0,16  | 0,05  | 0,04  | 0,06  | %                |          |
| Ztráta žíháním                | 0,11  | 0,22  | 0,22  | 0,25  | 0,26  | %                |          |
| synná hmotnost                | 1,48  | 1,48  | 1,47  | 1,48  | 1,48  | t/m <sup>3</sup> |          |
| > 800 µm                      |       |       |       |       |       | %                | sítování |
| > 630 µm                      | 0,1   | 0,1   | 0,1   |       |       | %                | sítování |
| > 500 µm                      | 1,7   | 0,8   | 0,5   | 0,13  | 0,01  | %                | sítování |
| > 400 µm                      | 12    | 6,1   | 3,3   | 1     | 0,6   | %                | sítování |
| > 315 µm                      | 37    | 22,6  | 12    | 5,1   | 2,8   | %                | sítování |
| > 200µm                       | 45    | 47    | 43,3  | 36,6  | 21,3  | %                | sítování |
| > 100 µm                      | 3,9   | 22,5  | 40    | 47,3  | 53    | %                | sítování |
| > 63 µm                       | 0,1   | 1,00  | 1,2   | 7,6   | 16,4  | %                | sítování |
| < 63 µm                       |       |       |       | 2,2   | 5,8   | %                | sítování |

### CHEMICKÉ ANALÝZY (RFA) %

|                                            | ST 52 | ST 53 | ST 54 | ST 55                       | ST 56   |
|--------------------------------------------|-------|-------|-------|-----------------------------|---------|
| $\text{SiO}_2$                             | 99,3  | 99,2  | 99,2  | 99,0                        | 99,0    |
| $\text{Fe}_2\text{O}_3$                    | 0,04  | 0,04  | 0,04  | 0,07                        | 0,09    |
| $\text{K}_2\text{O} + \text{Na}_2\text{O}$ | 0,1   | 0,1   | 0,1   | 0,1                         | 0,2     |
| $\text{CaO} + \text{MgO}$                  | 0,1   | 0,1   | 0,1   | 0,1                         | 0,2     |
| hustota (g/cm <sup>3</sup> )               | 2,65  |       |       | vlhkost v mokrému stavu (%) | 8,0 max |
| tvrdost, Mohs                              | 7     |       |       | vlhkost v sušeném stavu (%) | 0,2 max |

Křemenný písek ze Střelče je upravená přírodní surovina. Výše uvedené informace jsou založeny na středních hodnotách. Data by měla být považována pouze za indikativní. Hrubší a jemnější podíly jsou ve stopových množstvích možné. Uživatelé přísluší, aby nejprve otestoval a posoudil vhodnost použití pro svůj účel. O případných tolerancích výše uvedených hodnot výrobků je možné jednat. Prodej a dodávání je vždy na základě sjednaných obchodních podmínek a podle příslušné podnikové normy nebo kvalitativní dohody.

## TECHNICKÉ PÍSKY

Písky s extrémně vysokým obsahem  $\text{SiO}_2$  jsou vynikající surovinou ve vodárenství k filtrování pitné vody a technologických vod, pro nejrůznější použití ve strojírenství, pro technologii přesného lití, ve stavebnictví jako plnivo do průmyslových podlah, na tryskání betonových a ocelových konstrukcí, na zásyp umělých sportovních trávníků apod. Technický písek s malým obsahem  $\text{Fe}_2\text{O}_3$  je vynikající surovinou v elektrotechnickém průmyslu jako hasivo do pojistek vysokého napětí, jako zásypová a izolační hmota v elektrických topných tělesech a v dalších oborech.

Písky se dodávají sušené, volně ložené a balené, pro nakládku na silniční nebo železniční dopravní prostředky.

### ZRNITOSTNÍ DATA A VLASTNOSTI TÝKAJÍCÍ SE VELIKOSTI ČÁSTIC

|                               | ST 01/06 | ST 03/08   | ST 03/30 | ST 05/10 | ST 06/12 | ST 10/40 | Metody           |
|-------------------------------|----------|------------|----------|----------|----------|----------|------------------|
| Velikost středního zrna (d50) | 0,43     | 0,59       | 1,7      | 0,73     | 0,9      | 2,5      | mm sítování      |
| AFS                           | 31       | 23,4       | 8        | 20,3     | 14,5     | 5,4      | sítování         |
| sypná hmotnost                | 1,52     | 1,5        | 1,5      | 1,5      | 1,52     | 1,55     | t/m <sup>3</sup> |
| > 4000 µm                     | 0        | 0          | 0        | 0        | 6,1      | 0        | % sítování       |
| > 3150 µm                     |          |            |          |          |          | 98,9     | % sítování       |
| > 1250 µm                     |          |            |          |          |          |          | % sítování       |
| > 1000 µm                     |          |            |          |          |          |          | % sítování       |
| > 800 µm                      | 7,1      | 5,8        | 99,2     | 4,5      | 91,7     | 1,1      | % sítování       |
| > 630 µm                      |          |            |          | 85,3     |          |          | % sítování       |
| > 500 µm                      | 92,5     |            |          |          | 2        |          | % sítování       |
| > 315 µm                      |          | 90,8       |          |          |          |          |                  |
| > 200 µm                      |          |            |          | 10,2     | 2        |          | % sítování       |
| > 100 µm                      | 2        |            | 0,8      |          |          |          | % sítování       |
| < 100 µm                      | 0,1      | % sítování |          |          |          |          |                  |

### CHEMICKÉ ANALÝZY (RFA) %

|                         | ST 01/06 | ST 03/08 | ST 03/30 | ST 05/10 | ST 06/12 | ST 10/40 |
|-------------------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| $\text{SiO}_2$          | 99,2     | 99,4     | 99,2     | 99,2     | 99,2     | 99,2     |
| $\text{Fe}_2\text{O}_3$ | 0,04     | 0,04     | 0,1      | 0,022    | 0,03     | 0,03     |

### FYZIKÁLNÍ CHARAKTERISTIKA

|                             |           |             |         |
|-----------------------------|-----------|-------------|---------|
| hustota ( $\text{g/cm}^3$ ) | 2,65      | vlhkost (%) | 0,2 max |
| tvrdost, Mohs               | 7         | pH          | 7,2     |
| ztráta žíháním (%)          | 0,1 - 0,3 |             |         |

Křemenný písek ze Střelče je upravená přírodní surovina. Výše uvedené informace jsou založeny na středních hodnotách. Data by měla být považována pouze za indikativní. Hrubší a jemnější podíly jsou ve stopových množstvích možné. Uživatelé přísluší, aby nejprve otestoval a posoudil vhodnost použití pro svůj účel. O případných tolerancích výše uvedených hodnot výrobků je možné jednat. Prodej a dodávání je vždy na základě sjednaných obchodních podmínek a podle příslušné podnikové normy nebo kvalitativní dohody.

Datum revize: 1.9.2026

## MIKROMLETÉ PÍSKY

Mikromleté písky – křemenné moučky jsou vyráběny suchým mletím v nezelezném prostředí a tříděním za použití větrných třídičů. Surovinou na mleté písky je upravený křemičitý písek s obsahem  $\text{SiO}_2$  vyšším než 99 %. Čistota mletých písků – křemenné moučky, zrnitost, chemická netečnost a tvrdost činí tyto písky vynikající surovinou pro keramické smalty, glazury, jako plnivo umělých hmot, na výrobu speciálních maltových směsí, obkladových lepidel, ve sklářském průmyslu na výrobu skelného vlákna a ve slévárenství na formy pro přesné lití. Písky se dodávají sušené, volně ložené a balené, pro nakládku na silniční nebo železniční dopravní prostředky.

### ZRNITOSTNÍ DATA A VLASTNOSTI TÝKAJÍCÍ SE VELIKOSTI ČÁSTIC

|                               | ST 2 | ST 6 | ST 7 | ST 8 | ST 9 |                    | Metody   |
|-------------------------------|------|------|------|------|------|--------------------|----------|
| Velikost středního zrna (d50) | 27   | 16   | 12   | 9    | 6    | μm                 | laser    |
| měrný povrch                  | 2900 | 3800 | 4110 | 4250 | 7900 | cm <sup>2</sup> /g | blaine   |
| olejové číslo                 | 33,9 | 36,2 | 37,1 | 39,1 | 40,5 | ml/100g            |          |
| sypaná hmotnost               | 1,19 | 0,99 | 0,99 | 0,93 | 0,92 | t/m <sup>3</sup>   |          |
| > 90 μm                       | 5,5  |      |      |      |      | %                  | sítování |
| > 63 μm                       | 13,4 |      |      |      |      | %                  | sítování |
| > 45 μm                       |      | 6,2  | 3,5  | 1,9  | 0,19 | %                  | sítování |
| > 40 μm                       | 20   |      |      |      |      | %                  | sítování |
| > 45 μm                       | 31   | 10   | 4,5  | 0,7  | 0,2  | %                  | laser    |
| > 40 μm                       | 35   | 15   | 9    | 2    | 0,6  | %                  | laser    |
| > 32 μm                       | 44   | 23   | 17   | 7    | 2    | %                  | laser    |
| > 20 μm                       | 58   | 43   | 33   | 22   | 10   | %                  | laser    |
| > 15 μm                       | 66   | 52   | 43   | 33   | 17   | %                  | laser    |
| > 10 μm                       | 73   | 63   | 57   | 48   | 29   | %                  | laser    |
| > 5 μm                        | 83   | 76   | 69   | 64   | 46   | %                  | laser    |
| > 2 μm                        | 93   | 90   | 83   | 79   | 71   | %                  | laser    |
| > 1 μm                        | 97   | 96   | 95   | 95   | 93   | %                  | laser    |

### CHEMICKÉ ANALÝZY (RFA) %

|                         |      |                                            |     |
|-------------------------|------|--------------------------------------------|-----|
| $\text{SiO}_2$          | 99,6 | CaO + MgO                                  | 0,1 |
| $\text{Fe}_2\text{O}_3$ | 0,05 | $\text{Na}_2\text{O} + \text{K}_2\text{O}$ | 0,1 |
| $\text{Al}_2\text{O}_3$ | 0,2  |                                            |     |

### FYZIKÁLNÍ CHARAKTERISTIKA

|                              |      |             |         |
|------------------------------|------|-------------|---------|
| hustota (g/cm <sup>3</sup> ) | 2,65 | vlhkost (%) | 0,2 max |
| tvrdost, Mohs                | 7    | pH          | 6,4     |
| ztráta žíháním (%)           | 0,2  |             |         |

Křemenný písek ze Střelče je upravená přírodní surovina. Výše uvedené informace jsou založeny na středních hodnotách. Data by měla být považována pouze za indikativní. Hrubší a jemnější podíly jsou ve stopových množstvích možné. Uživatelé přísluší, aby nejprve otestoval a posoudil vhodnost použití pro svůj účel. O případných tolerancích výše uvedených hodnot výrobků je možné jednat. Prodej a dodávání je vždy na základě sjednaných obchodních podmínek a podle příslušné podnikové normy nebo kvalitativní dohody.

## OSTATNÍ PÍSKY

**ST 92** Jemný písek, získaný mokrou úpravou křemenných surovin. Zrnitost a chemické složení se nezaručuje. Hlavní podíl zrn v rozmezí 0,063 – 0,4 mm tvoří 80% hmotnosti. Vlhkost při expedici nepřesahuje 8%. Písek se používá k různým technickým účelům. Je velmi vhodný pro jezdecké sporty.

**ST 93** Hrubý písek, získaný mokrou úpravou křemenných surovin. Zrnitost a chemické složení se nezaručuje. Hlavní podíl zrn nad 0,315 mm tvoří cca 35 a více % hmotnosti. Vlhkost při expedici nepřesahuje 8%. Písek se používá k různým technickým účelům.

**ST 97** Je nepraný, kopaný písek s obsahem jílových podílů. Zrnitost a chemické složení se nezaručuje. Hlavní podíl zrn v rozmezí 0,1 - 2,5 mm tvoří 70% hmotnosti. Písek může obsahovat určité množství pískovcových hrudek. Vlhkost při expedici nepřesahuje 8%. Používá se k různým technickým účelům.

Výše uvedená data jsou pouze indikativní.

## SPORTOVNÍ PÍSKY -



Sportovní písky SportTop jsou vhodné pro různé sportovní povrchy, všechny informace najdete v našem Katalogu sportovních písků.