

## SKLÁŘSKÝ PÍSEK - ST 10

vlhkost v mokrém stavu	8,0 % max
vlhkost v sušeném stavu	0,2 % max
pH	7,3

síta	zbytek		propad
mm	g	%	%
0,800	0,00	0	100,00
0,630	0,06	0,06	99,94
0,500	2,29	2,29	97,65
0,400	17,64	17,64	80,01
0,315	36,83	36,83	43,18
0,200	40,49	40,49	2,69
0,100	2,40	2,40	0,29
< 0,100	0,29	0,29	0,00
celkem	100	100	

Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> %	0,010
MK <sub>calc</sub> Střední velikost zrn mm	0,328
AFS	48,20
d <sub>50</sub> mm:	0,331
d <sub>75</sub> mm:	0,263
d <sub>25</sub> mm:	0,388
log w	53,70
log w %	48,20
Sth Teoretický povrch cm <sup>2</sup> /g:	73,26
n <sub>th</sub> Teoretický specifický počet zrn ks/g	53786,76

