

## SKLÁŘSKÝ PÍSEK - ST 15

vlhkost v mokrém stavu	8,0 % max
vlhkost v sušeném stavu	0,2 % max
pH	7,3

síta mm	zbytek		propad
	g	%	%
0,800	0	0	100,00
0,630	0,16	0,16	99,84
0,500	3,81	3,81	96,03
0,400	18,92	18,92	77,11
0,315	35,23	35,23	41,88
0,200	37,84	37,84	4,04
0,100	3,77	3,77	0,27
< 0,100	0,27	0,27	0,00
celkem	100	100	

Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> %	0,015
MK <sub>calc</sub> Střední velikost zrn mm	0,333
AFS	47,78
d <sub>50</sub> mm:	0,335
d <sub>75</sub> mm:	0,264
d <sub>25</sub> mm:	0,395
log w	57,55
log w %	51,66
S <sub>th</sub> Teoretický povrch cm <sup>2</sup> /g:	76,82
n <sub>th</sub> Teoretický specifický počet zrn ks/g	55968,8

